

CARATTERISTICHE E LIMITI DI UTILIZZO

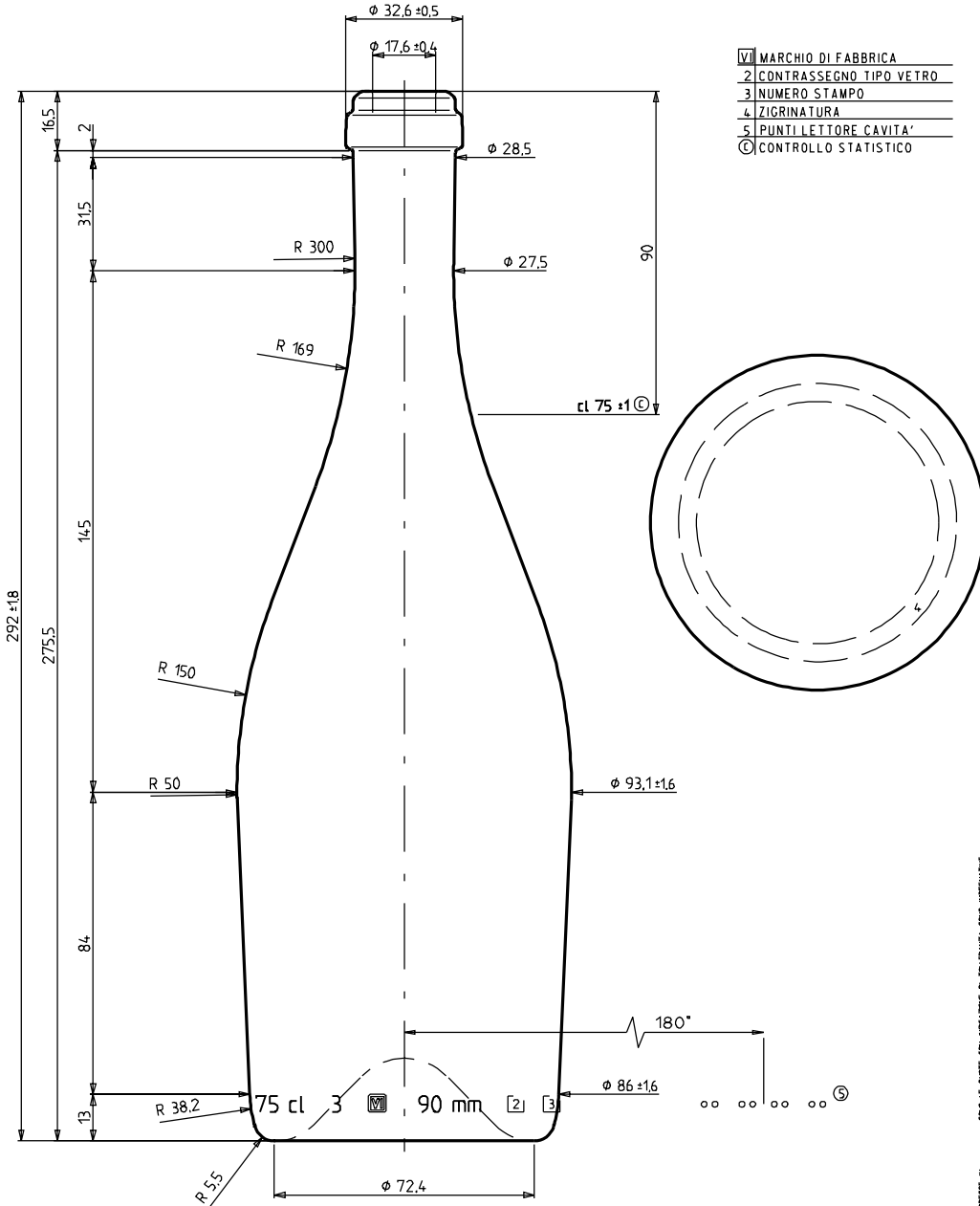
PRODOTTO
VINO SPUMANTE
Pastorizzato : NO
Sterilizzato : NO

Salto termico max (°C) : 38
Pressione picco (bar) : 10
Pressione continuativa (bar) : 7
Carico assiale max (Kg) : 300

TOLLERANZE
Verticalita' (mm) : ±3,2
Foro min. passante (mm) : 15

TRATTAMENTI SUPERFICIALI
a caldo : SI
a freddo : SI

VISTO PER APPROVAZIONE _____ DATA _____
IL CONTENITORE E' REALIZZATO CON VETRO DI TIPO A, CONFORME ALLA DISCIPLINA IGIENICA DEGLI IMBALLAGGI DEL D.M. 21 MARZO 1973 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI. E' PERTANTO IDONEO AL CONFEZIONAMENTO DI OGNI ALIMENTO IN QUALSIASI CONDIZIONE DI CONTATTO.

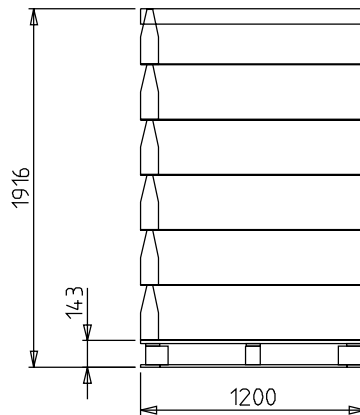
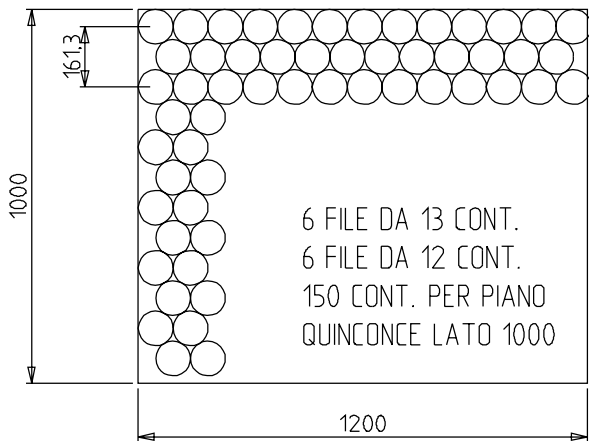


- 1 MARCHIO DI FABBRICA
- 2 CONTRASSEGNO TIPO VETRO
- 3 NUMERO STAMPO
- 4 ZIGRINATURA
- 5 PUNTI LETTORE CAVITA'
- 6 CONTROLLO STATISTICO

SOLO LE DATE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO IMPEGNATIVE

QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELL'ETRETECH ITALIANE S.P.A. - NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE SENZA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

SCHEMA DI PALLETTIZZAZIONE




Piani 6
Contenitori 900
Peso (Kg) 678

Pianale STANDARD LEGNO
Sul pianale FOGLIO
Tra i piani INTERFALDA POLI
Sottocop.
Coperchio CARTONE ONDU
Film TUBOLARE POLI
Top Pal SI

1210 x 980



ARTICOLO SP.TE COLLIO NL 77,9 FA								CONTR.	
BOCCA FASCETTA SPUMANTE								DISEGN. S. Innocenti	
DIAMETRO MIN. FORO PASSANTE 15		PESO (g) 720		CAPACITA' (cl) 77.9				DATA 01/07/02	
TOLLERANZA VERTICALITA' ± 3,2				3707 3309 3242		FOGLIO ORO BIANCO ALTA PROTEZ. AG		SCALA	
CLIENTE VARI		RASO BOCCA		CODICE		COLORE		BOCCA N° 179-001	
								ST. N° 11031	
								DIS. N° 3048	
								N° MODIFICHE	
								DATA	
								FIRMA	

	<p style="text-align: center;">PRODOTTO</p> <p>DSCP11031_003/SP.TE COLLIO NL 77,9 FA BN</p>	<p style="text-align: center;">Data</p> <p style="text-align: center;">30/05/16</p>
--	--	---

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL CONTENITORE

Alla seguente legislazione che disciplina il settore imballaggi in vetro per alimenti

Regolamento (CE) n. 1935/2004 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 27 ottobre 2004, riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

Regolamento (CE) n. 2023/2006 della Commissione, del 22 dicembre 2006, sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.

Decreto del Presidente della Repubblica 23 agosto 1982 n. 777: Attuazione della direttiva 76/893/CEE relativa ai materiali e agli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e successivi aggiornamenti.

Decreto Ministeriale 21 marzo 1973: Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale e successive modifiche e integrazioni.

Direttiva CEE/CEEA/CE n° 107 del 19/12/1974 Direttiva del Consiglio del 19 dicembre 1974 per il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle bottiglie impiegate come recipienti-misura.

RACCOMANDAZIONI D' USO

I contenitori per quanto siano fabbricati, controllati e confezionati nel rispetto di tutti i requisiti igienici, comprese le fasi di stoccaggio e trasporto, non garantiscono il requisito di asetticità. Si suggerisce pertanto di sottoporre i contenitori a lavaggio/sciacquatura/soffiaggio, prima di essere impiegati.

In osservanza alle suddette e altre prescrizioni della presente scheda tecnica, i contenitori sono in grado di garantire una qualità del prodotto finale costante nel tempo, ed un livello di rotture nell'ordine delle parti per milione (ppm). Tale garanzia è limitata al primo utilizzo; ne sono pertanto esclusi i contenitori sottoposti a seconde lavorazioni (satinatura, serigrafia, verniciatura ecc.), per i quali è necessario concordare preventivamente con il Servizio Qualità VERALLIA, gli opportuni requisiti di idoneità.

ETICHETTATURA PALLET E RINTRACCIABILITA' CONTENITORI

All'interno di ogni pallet viene esposto un foglio identificativo indicante, in chiaro ed in bar code EAN 128:

1) contenitore: codice, descrizione, bocca, colore; 2) imballo: codice identificativo del tipo di imballo
3) stabilimento, data e turno di produzione; 4) numero del lotto di produzione, numero progressivo del pallet.
La notifica di queste informazioni a VERALLIA è molto importante ai fini della rintracciabilità dei contenitori prodotti e per risalire ai controlli effettuati in stabilimento e in spedizione.

RISOLUZIONE DEI RECLAMI

Se durante le regolari fasi di imbottigliamento e confezionamento si dovessero riscontrare anomalie imputabili ad oggettive non conformità del prodotto VERALLIA si raccomanda di sospendere la lavorazione dei pallet appartenenti allo stesso lotto, e di avvisare tempestivamente il Customer Service VERALLIA e/o il Gestore Prodotto di riferimento, indicando in particolare, il tipo di contenitore, i riferimenti identificativi dei pallet interessati e la difettosità riscontrata.

Nei casi in cui si renda necessaria una verifica congiunta per le decisioni riguardanti il trattamento del claim, VERALLIA farà quanto nelle sue possibilità per inviare un incaricato entro 5 giorni lavorativi dalla formale notifica. E' necessaria la disponibilità dei campioni rappresentativi della non conformità riscontrata.

In caso di rotture di bottiglie sul mercato o presso il consumatore finale, si dovrà rendere disponibile il/i campione/i idoneo/i al fine di accertare in maniera esaustiva:

- eventuali difetti di fabbricazione;
- la sollecitazione che ha determinato la rottura e la sua compatibilità con le condizioni di utilizzo dichiarate e concordate.

Il Laboratorio di riferimento per tutti gli accertamenti sui contenitori, sia in caso di non conformità che di rotture sul mercato è la Stazione Sperimentale del Vetro di Murano, o analoghi Istituti accreditati.

Ulteriori buone pratiche di utilizzo sono disponibili nel sito VERALLIA ai seguenti URL:

<http://it.verallia.com/ce-modo-e-modo-per-utilizzare-il-vetro-questo-e-quello-giusto>

<http://it.verallia.com/en/there-are-different-ways-to-use-glass-this-is-the-right-one>